



ard f.lli raccanello s.p.a.

industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 19

SERIE 0.279

luxoloid

Smalto nitrosintetico opaco

CARATTERISTICHE GENERALI

LUXOLOID OPACO è uno smalto nitrosintetico a base di resine alchidiche modificate e nitrocellulosa dotato di buone caratteristiche generali formulato con idonee cariche inerti che gli conferiscono un aspetto uniformemente opaco.

Presenta inoltre una elevata rapidità di essiccazione, buona aderenza ed elasticità, resistenza al graffio ed all'abrasione.

LUXOLOID OPACO è indicato per la finitura di manufatti metallici destinati all'interno.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Superfici in ferro: sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie ed applicare una mano di ANTICORROSIVA EXTRA 0.002, nel colore prescelto, oppure Antiruggine Nitro Grigia cod. 0.040.9422; dopo 12 o, rispettivamente, 4 ore, procedere con LUXOLOID OPACO.
- Superfici in alluminio, lega leggera o lamiera zincata: sgrassare, ripulire accuratamente ed applicare una mano di PRIMER UNIVERSALE ARD 0.006.9418; dopo 24 ore applicare LUXOLOID OPACO.

Applicazione

- Pistola a spruzzo ad aria: rimescolare accuratamente il prodotto e diluirlo con il 50-55% in volume di Diluente ARD 0.972.0042 fino alla viscosità di circa 25 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C; adottare ugelli diametro 1,5-1,8 mm e pressione di 3-4 kg/cm².
- Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.972.0042.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto, sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

DATI TECNICI	PESO SPECIFICO	BIANCO 1010	1280 ± 30 g/l
		NERO 9020	1100 ± 30 g/l
	VISCOITÀ A 20 °C	68 ± 10s Tazza DIN n. 6	
	BRILLANTEZZA (Glossmetro Gardner a 60°)	10 ± 2	
	ESSICCAZIONE A 20 °C	FUORI POLVERE	10 min.
		ASCIUTTO AL TATTO	30 min.
		SECCO IN PROFONDITÀ	12 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	< 0° C		

RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore del film secco di 50 micron ottenibili con:

- 2 strati con pistola a spruzzo ad aria.

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 7,5 m²/litro.

VOCE DI CAPITOLATO

SMALTO NITROSINTETICO OPACO.

Applicazione su superfici in ferro già predisposte, di due strati di smalto nitrosintetico opaco a base di nitrocellulosa, resine alchidiche e pigmenti coloranti, destinato all'interno, tipo LUXOLOID con consumo minimo di 0,13 l/m².

Al m² €.

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.

Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

Revisione 99/07



ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it

