



ard f.lli raccanello s.p.a.

industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 35

Cod. 0.022.1010

ardeolite extra

Pittura di fondo opaca

CARATTERISTICHE GENERALI

ARDEOLITE EXTRA è una pittura sintetica opaca dotata di buon potere coprente e riempitivo. Essicca rapidamente sia in superficie che in profondità con buona dilatazione; si carteggia in modo eccellente. E' indicata come fondo di preparazione per superfici in legno; può anche essere usata come fondo riempitivo per manufatti in ferro e in ghisa destinati all'interno (es. termosifoni), già trattati con antiruggini.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Superfici nuove in legno: stuccare le eventuali imperfezioni (nodi, giunzioni, chiodature, fessurazioni ecc.) con uno stucco sintetico, oppure per lavori all'interno con LITOSTUCCO 1.050.1010, operando con rasate successive. Dopo 24 o, rispettivamente, 6 ore dall'ultima rasata, carteggiare le parti stuccate, ripulire ed applicare una prima mano di ARDEOLITE EXTRA. Lasciar trascorrere 12 ore e levigare tutta la superficie con carta vetrata fine; ripulire accuratamente e, se necessario, applicare una seconda mano di 0.022.1010. Dopo 18 ore procedere alla finitura con due strati di smalto brillante (NEOARD serie 0.154, TEMA serie 0.135, ARDEOL serie 0.151) o satinato (ARD SILK serie 0.250, TEMA serie 0.235.).
- Superfici in legno già verniciate: sgrassare con comuni detersivi, risciacquare, stuccare le eventuali imperfezioni e levigare tutta la superficie con carta vetrata fine. Ripulire accuratamente ed applicare ARDEOLITE EXTRA.
- Superfici in ferro o ghisa: sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione poco aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente tutta la superficie ed applicare due mani di antiruggine ARDINOX serie 0.032; dopo 24 ore procedere all'applicazione di ARDEOLITE EXTRA.

Applicazione

ARDEOLITE EXTRA può essere applicata con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello: rimescolare accuratamente il prodotto, diluirlo con il 7-8% in volume di Diluente ARD 0.970.0030 ed applicare in strati sottili. Tra una mano e la successiva attendere almeno 12 ore.
- Pistola a spruzzo: utilizzare un massimo dell' 8% in volume di Diluente ARD 0.976.0040 adottando impianti o attrezzature adeguate. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 12 ore.
- Per evitare rimosizioni, ARDEOLITE EXTRA non deve essere sopraverniciata con prodotti diluiti con Diluente Nitro.

- ARDEOLITE EXTRA può essere tinteggiata con smalti sintetici ARD sia brillanti (NEOARD, ARDEOL) che satinati (ARDSILK).
 - Durante l'applicazione, soprattutto a spruzzo, provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
 - Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
 - Lavare attrezzi ed apparecchiature con Diluente ARD 0.970.0030.
 - Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente.
- Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1430 ± 30 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	48 ± 3s Tazza DIN n. 6	
ASPETTO DEL FILM	opaco	
COLORE	bianco	
CARTEGGIABILITÀ	dopo 12 h	
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	1 h
	ASCIUTTO AL TATTO	3 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	18 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 39° C	

RESA

Per uno strato di ARDEOLITE EXTRA avente, ad essiccazione completa, lo spessore di 40 micron, la resa è di 11 m²/l. Tale spessore è normalmente ottenibile con:

- 1 strato a pennello

oppure con:

- 1 strato con pistola a spruzzo ad aria.

VOCE DI CAPITOLATO

PITTURA DI FONDO OPACA

Applicazione su superfici in ferro o legno già predisposte, di uno o più strati di pittura di fondo opaca a base di resine alchidiche e cariche inerti tipo ARDEOLITE EXTRA, con un consumo minimo di 0,1 l/m². Al m² €.

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate. Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo. Revisione 06/2010



ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it