



ard f.lli raccanello s.p.a.

industria vernici e smalti

SCHEDA TECNICA N° 33

SERIE 0.035

antiruggine alchidica

al fosfato di Zinco

CARATTERISTICHE GENERALI

ANTIRUGGINE ALCHIDICA è un fondo anticorrosivo oleosintetico disponibile nelle tinte grigio e rosso. L'elevato residuo secco, unitamente alle buone caratteristiche di bagnabilità, aderenza ed elasticità, consentono l'ottenimento di buoni risultati conferendo alle superfici un'adeguata protezione. E' indicata per la protezione di qualsiasi tipo di supporto in ferro ed in particolare per quei manufatti (cancellate, ringhiere, termosifoni, ecc.) dove è necessaria l'applicazione a pennello.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Superfici mai verniciate: sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie, controllare che sia asciutta ed applicare due strati di ANTIRUGGINE ALCHIDICA; dopo 24 ore dall'ultima mano, procedere alla finitura con due strati di smalto brillante (NEOARD serie 0.154. - ARDEOL serie 0.151. - TEMA luce serie 0.135.) o satinato (ARDSILK serie 0.250. - TEMA seta serie 0.235.).
- Superfici già verniciate e parzialmente degradate: asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie, ripulirla accuratamente e trattare le parti corrose con una o due mani di ANTIRUGGINE ALCHIDICA. Dopo 24 ore procedere con le mani di finitura.

Applicazione

ANTIRUGGINE ALCHIDICA può essere applicata con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello: rimescolare accuratamente il prodotto, diluirlo con il 9-10% in volume con Diluente ARD 0.970.0030 ed applicarlo facendo in modo di bagnare bene la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi. Tra una mano e la successiva è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Pistola a spruzzo: utilizzare un massimo del 10% in volume di Diluente ARD 0.976.0040 adottando impianti o attrezzature adeguate. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Per evitare rimozioni, ANTIRUGGINE ALCHIDICA non deve essere sopraverniciata con prodotti diluiti con Diluente Nitro.
- Durante l'applicazione, soprattutto a spruzzo, provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.970.0030.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente.
Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1590 ± 50 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	36 ± 3s Tazza DIN n. 6	
ASPETTO DEL FILM	opaco	
COLORI	0.035.5414	rosso
	0.035.9429	grigio
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	2 h
	ASCIUTTO AL TATTO	4 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	24 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 39° C	

RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore minimo del film secco di 70 micron, ottenibile con:

- 2 strati a pennello
- oppure con:
- 2 strati con pistola a spruzzo ad aria.

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 7,5 m²/l.

VOCE DI CAPITOLATO

ANTIRUGGINE ALCHIDICA AL FOSFATO DI ZINCO.

Applicazione su superfici in ferro di uno o più strati di antiruggine sintetica al fosfato di zinco a base di resine alchidiche e pigmenti anticorrosivi al fosfato di zinco, destinata all'esterno ed all'interno tipo ANTIRUGGINE ALCHIDICA con un consumo minimo di 0,13 l/m².

Al m² €.

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.

Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

Revisione 06/2010



ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it