



SERIE 0.141.

**ardlux**

**smalto rapido universale lucido**

#### CARATTERISTICHE GENERALI

ARDLUX è uno smalto sintetico a base di resine alchidiche modificate e pigmenti coloranti solidi alla luce; questi componenti conferiscono al prodotto eccezionale rapidità di essiccazione ad aria, elasticità ed aderenza rilevanti, ottima stabilità di tinta.

ARDLUX origina un film pieno, duro, brillante e molto coprente, che resiste in modo eccellente agli agenti atmosferici, ai carburanti ed agli oli lubrificanti.

Per le sue rilevanti caratteristiche generali ARDLUX è indicato per finiture di elevata qualità su manufatti metallici destinati sia all'interno che all'esterno: macchine agricole e per movimento terra, veicoli industriali, pompe, compressori, scaffalature, ponteggi e carpenteria varia.

#### NORME D'IMPIEGO

##### Preparazione del supporto

- Superfici in ferro o ghisa: asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire bene la superficie, applicare uno strato di ANTIRUGGINE NITRO GRIGIA e dopo 12 ore procedere con ARDLUX. Per manufatti destinati esclusivamente all'interno è possibile evitare lo strato di prodotto antiruggine, previa accurata pulizia della superficie.
- Superfici in alluminio, lega leggera o lamiera zincata: sgrassare, ripulire accuratamente ed applicare una mano di PRIMER UNIVERSALE; dopo 24 ore applicare ARDLUX.

##### Applicazione

- Pistola a spruzzo ad aria: rimescolare accuratamente il prodotto e diluirlo con il 18-20% in volume di Diluente ARD 0.972.0042 sino alla viscosità di 30 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C; adottare ugelli diametro 1,4-1,8 mm e pressione di 2,5-4 kg/cm<sup>2</sup>. Se il supporto da verniciare presenta superfici piane molto estese, per favorire la dilatazione e l'assorbimento dei fumi è opportuno diluire con il 20-22% in volume di Diluente ARD 0.976.0040. L'eventuale applicazione di una seconda mano può essere effettuata, senza alcuna rimozione, già dopo 25-30 minuti ed entro 3 ore dall'applicazione della prima mano.
- Pistola a spruzzo senz'aria (Airless Spray): diluire con il 9-10% in volume di Diluente ARD 0.972.0042 sino alla viscosità di 60 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C, adottare ugelli diametro 0,229-0,330 mm.
- Per eventuali piccoli ritocchi da effettuare a pennello, diluire con il 6-7% in volume di Diluente ARD 0.976.0040.
- Dopo la verniciatura è opportuno attendere almeno 24 ore prima di procedere all'eventuale imballaggio dei manufatti.

- Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
  - Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
  - Lavare attrezzi ed apparecchiature con Diluente ARD 0.972.0042.
  - Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente,.
- Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1000 ÷ 1210 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	38 ± 3s Tazza DIN n. 6	
BRILLANTEZZA (Glossmetro Gardner a 60°)	> 85	
DUREZZA SWARD	> 20	
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	30 min.
	ASCIUTTO AL TATTO	1 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	24 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 18° C	

## RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore del film secco di 50 micron ottenibili con:

- 2 strati con pistola a spruzzo ad aria

oppure con:

- 1 strato con pistola a spruzzo senz'aria (Airless Spray).

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 9,5-10,5 m<sup>2</sup>/litro.

## VOCE DI CAPITOLATO

SMALTO RAPIDO UNIVERSALE.

Applicazione su superfici in ferro, ghisa, alluminio, lega leggera o lamiera zincata già predisposte, di due strati di smalto sintetico brillante a rapida essiccazione a base di resine alchidiche e pigmenti resistenti alla luce ed all'esterno tipo ARDLUX con un consumo minimo di 0,1 l/m<sup>2</sup>.

Al m<sup>2</sup> €.

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

Revisione 2015/11



ard raccanello s.p.a.

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1ª Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)  
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it