



Serie 0.008

## primer w

fondo all'acqua per superfici difficili

### CARATTERISTICHE GENERALI

PRIMER W è un primer di adesione a base di leganti acrilici, dedicato per il trattamento di supporti difficili quali lamiere zincate e metalli non ferrosi (rame, ottone, alluminio).

Anche l'adesione su materie plastiche rigide è in genere ottima, ma, vista la grande variabilità di questi materiali, va verificata caso per caso.

PRIMER W è un prodotto a bassa odorosità, facile da applicare e dotato di rapidità d'essiccazione.

PRIMER W, indicato sia per interni che per esterni, è il fondo ideale per supporti metallici non ferrosi da trattare con gli smalti idrodiluibili di ultima generazione della linea OVER e della tradizionale linea TEMA.

### NORME D'IMPIEGO

#### Preparazione del supporto

- SUPERFICI IN LAMIERA ZINCATA E METALLI NON FERROSI: sgrassare accuratamente con Diluente Nitro Extra 0.972.0042, asportare mediante lieve carteggiatura con tela a smeriglio eventuali parti incoerenti. Ripulire accuratamente tutta la superficie ed applicare uno strato di PRIMER W.
- SUPERFICI ARRUGGINITE: asportare mediante carteggiatura con tela a smeriglio eventuali parti incoerenti e tracce di ossidazione. Ripulire accuratamente e trattare le aree arrugginite con OVER ANTIRUGGINE 0.039.1010. Ad essiccazione avvenuta ripulire accuratamente, sgrassare le parti zincate ed applicare uno strato di PRIMER W.
- SUPERFICI IN MATERIA PLASTICA: l'adesione su alcuni tipi di materiale come il PVC è ottima ma, considerata la grande variabilità delle materie plastiche disponibili, si consiglia di verificare le prestazioni in ciascun caso specifico. Il supporto dovrà in ogni caso essere pulito, sgrassato e preferibilmente carteggiato.

#### Applicazione

PRIMER W può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- Rullo: diluire fino a un massimo del 5% in volume di acqua ed applicare con rullo a pelo corto, distribuendo il prodotto in modo uniforme.
- Pennello: rimescolare a fondo il prodotto ed applicare tal quale; se necessario diluire con il 5% in volume di acqua. Tra uno strato ed il successivo, con temperatura ambiente di 20° C attendere almeno 6 ore.
- Pistola a spruzzo ad aria: diluire il prodotto con il 10-15% in volume di acqua sino alla viscosità di circa 80 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C ed applicare adottando ugelli diametro 1,5-1,9 mm e

pressione di circa 3 kg/cm<sup>2</sup>. Tra uno strato ed il successivo lasciar trascorrere almeno 8 ore

- Non applicare PRIMER W con temperatura ambiente e del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C. Dopo l'applicazione le superfici poste all'esterno devono essere protette dalla pioggia per almeno 48 ore.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature subito dopo l'uso con acqua.
- Conservare il prodotto al fresco ma con temperatura non inferiore a +5° C.
- Il prodotto non è infiammabile e non richiede etichettatura di pericolosità. Utilizzare il prodotto in conformità alle Vigenti Norme d'Igiene e Sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente.

## DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1150-1300 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	4000-8000 cP	
NATURA DEL LEGANTE	polimeri acrilici	
ESSICCAZIONE A 20 ° C	FUORI POLVERE	1 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	24 h
ASPETTO	opaco	
SOPRAVERNICIABILITÀ A 20° C	6 h	

## RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore minimo del film secco di 50 micron ottenibili con 2 strati.

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 8 m<sup>2</sup>/l.

## VOCE DI CAPITOLATO

### FONDO ALL'ACQUA PER SUPERFICI DIFFICILI

Applicazione su superfici in lamiera zincata o metalli non ferrosi di uno o più strati di primer di adesione idrodiluibile a base di polimeri acrilici in dispersione acquosa, destinata all'esterno e all'interno, tipo PRIMER W, con consumo minimo di 0,125 l/m<sup>2</sup>.

Al m<sup>2</sup> €.

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.  
Revisione 2020/01*



ard raccanello s.p.a.

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1ª Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)  
Fax 049.773749 – [www.ard-raccanello.it](http://www.ard-raccanello.it) - E-mail: [assistenza@ard-raccanello.it](mailto:assistenza@ard-raccanello.it)